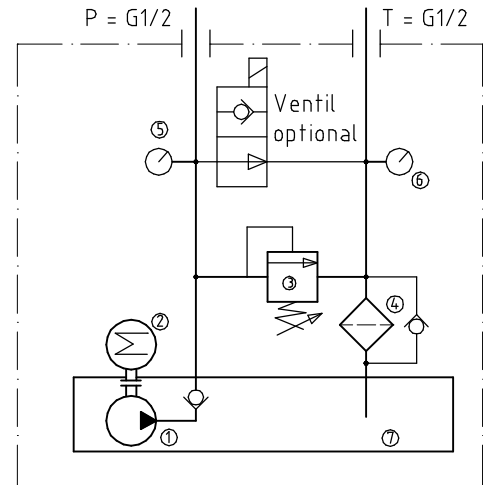


Technische Daten

E-Motor: 1400/min., 230/400V-50Hz
 Druck: 250bar (max.)
 Tank: 30 l.
 Filter: 10µm



- 1 Zahnradpumpe
- 2 E-Motor
- 3 Druckbegrenzungsventil
- 4 Rücklauffilter 10µm
- 5 Manometer
- 6 Verschmutzungsanzeige
- 7 Tank

Beschreibung

Das Hydraulikaggregat ist auf einem Alu-Behälter mit Alu-Deckel aufgebaut. Es lässt sich durch Verwendung von CETOP 03 (NG 6) Ventilen an die verschiedenen Anwendungen der Hydraulik-Automation anpassen. Andere Motore und Pumpen sind möglich.

Bestellschlüssel

HA 30 - 0 - 2,2 - 7 - 180 - X0 - F150 - W0 - WV12 - RVA - usw.

Anschlußplatte
 0 = keine
 1 = 1 fach
 2 = 2 fach usw.

Druck

W0 = ohne Ölwanne

E-Motor
 2,2 kW
 3,0 kW
 4,0 kW

Pumpe
 5,2 l/min.
 7 l/min.
 10 l/min.

F0 = ohne Füße
 F150 = mit Füßen (150mm)

NG 6 Ventile s. Blatt xx

X0 = ohne Umlaufventil
 X1 = Umlaufventil "stromlos auf"
 X2 = Umlaufventil "stromlos zu"

Bei der Auslegung des für Ihre Anwendung optimalen Aggregates unterstützen wir Sie gerne.

